

## Оборудование для производства шинорейки (монтажной шины воздухопроводов)

### Назначение оборудования

Шинорейка (шина монтажная) – элемент фланцевого соединения воздухопроводов. Монтажный профиль (шинорейка) дает возможность обеспечить высокую надежность соединений и упростить процесс сборки воздуховода.

### Сырье для производства

- рулонная оцинкованная сталь ХП по ГОСТ 14918-80 ОН, БТ;



### Технические характеристики оборудования

Режим работы линии	Автоматизированный
Установленная мощность, кВт	от 11,0
Габариты оборудования, мм	ок 14000x1060x1400
Толщина ленты, мм	0,70-0,80
Ширина исходного рулона, мм	от 94
Скорость прокатки, м/мин	до 30
Кол-во рабочих клетей	17
Масса линии, кг	ок 5 500
Обслуживающий персонал, чел	1 чел.

### Система автоматического управления

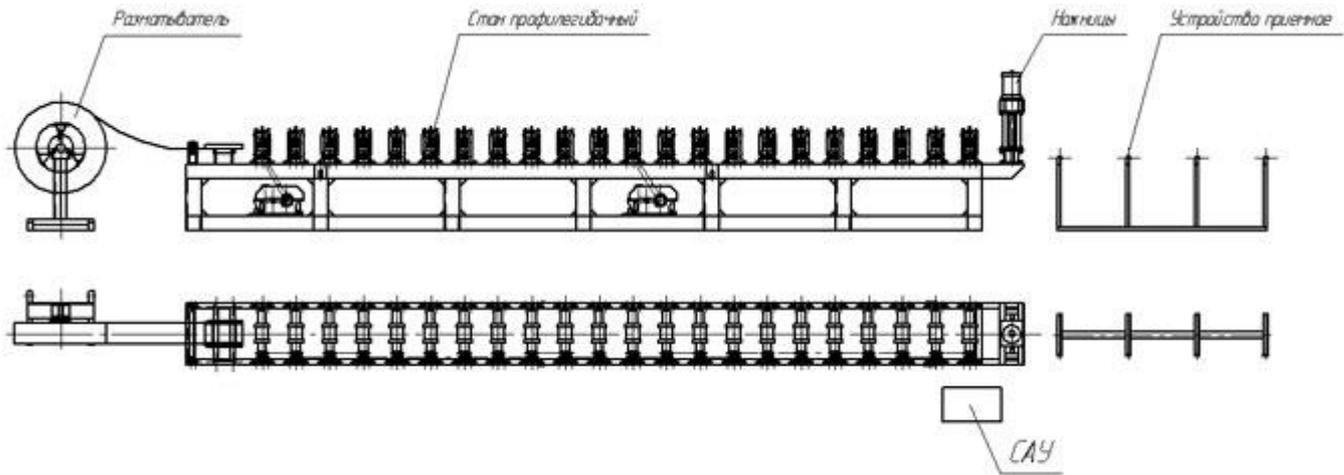
Линия укомплектована современной автоматикой, которая позволяет считать длину и количество выкатанных профилей. Автоматика управляет прокатным станом и ножницами – в нужном месте стан останавливается и производится отрезка готовой продукции.

САУ обеспечивает:

- 1) плавный пуск-стоп линии (пуск линии без рывков – нет пробуксовки прокатного стана, отсутствует резкое натяжения цепей)
- 2) долговечность эксплуатации оборудования в щадящем режиме
- 3) увеличение производительности и улучшение качества выпускаемой продукции при отсутствие человеческого фактора
- 4) точность реза по длине  $\pm 0,5$ мм на 3м профиле

**Состав линии:**

- 1) разматыватель рулона консольный;
- 2) стан прокатный (17 рабочих клетей);
- 3) ножницы просечные;
- 4) приемный рольганг;
- 5) САУ (система автоматического управления) Siemens.



Наименование оборудования	Профиль	Стоимость оборудования, руб
Автоматическая линия для производства шинорейки 20 мм		1 690 000
Автоматическая линия для производства шинорейки 30 мм		1 960 000

Срок изготовления оборудования – от 2 мес;  
 Пуско-наладочные работы входят в стоимость оборудования;  
 Гарантия на оборудование – 3 года;  
 Условия оплаты – 30% аванс, 70% по факту приемки.