

## Оборудование для производства деталей водосточных систем

Для производства водосточных систем возможны варианты комплектации линии, отличающиеся производительностью и степенью механизации производства:

- 1) Комплект станков для ручного изготовления деталей водостока
- 2) Автоматические профилегибочные линии для желоба и трубы

### 1. Комплект станков для ручного изготовления деталей водостока

Станки предназначены для производства всех элементов водосточной системы: круглой трубы, желоба, водослива в желобе, заглушек желоба, приемников воды в желобе, воронок, колен, креплений трубы и желоба.

Кроме того, ручной листогиб, входящий комплект, позволяет изготавливать все доборные детали стен и кровли - коньки, отливы, наличники, уголки, ендовы, карнизные планки, снеговые барьеры, углы и прочие элементы.

В комплект оборудования входят следующие станки:

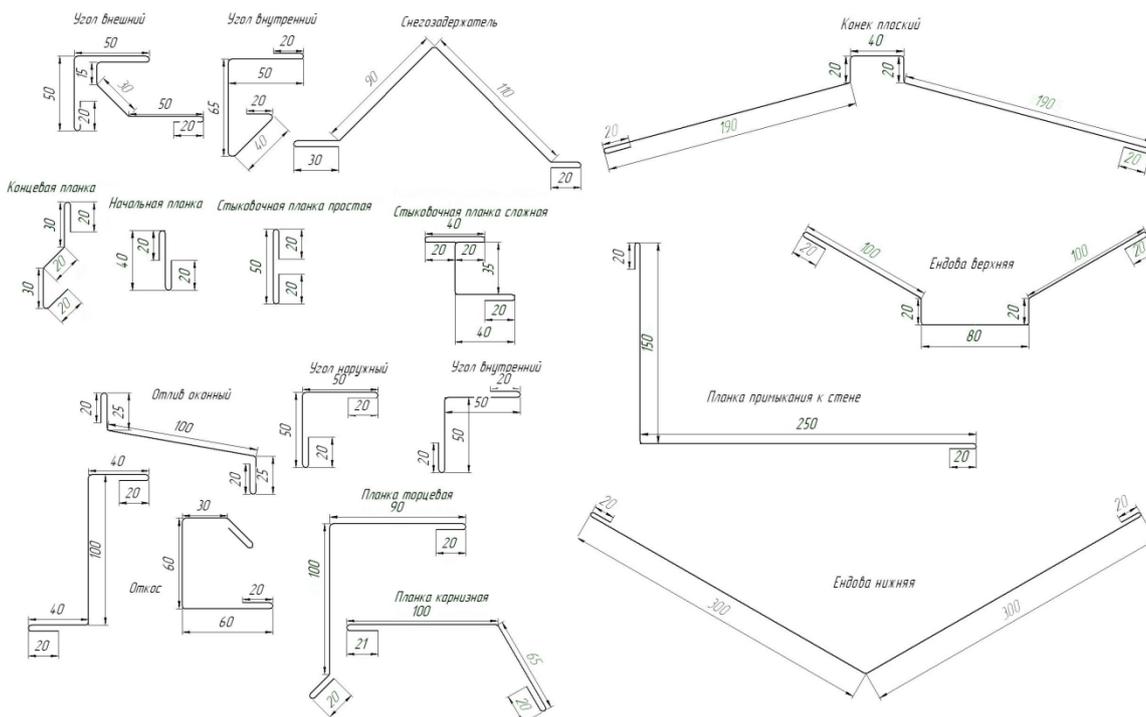


**Листогиб ручной ЛГС-26** с отрезной машинкой предназначен для распуска листа на заготовки и изготовления большинства фасонных деталей (углы, примыкания, коньки, ветровые доски, ендовы и пр.)



Толщина металла, мм	0,4-0,7
Длина исходной заготовки, мм	до 3000
Глубина подачи заготовки	не ограничена
Минимальная полка, мм	15
Непрямолинейностьгиба и реза	не более $\pm 5$ мм на 2500мм
Габариты транспортные	3100x800x600мм
Масса, кг	ок. 200
Цена, руб	<b>32 900</b>

Станок позволяет из гладкого листа изготавливать следующие детали:



### **Фальцеосадочный ручной станок**

Длина заготовки - 1,25м (3,0м)

Цена (длина 1,25м) – **120 тыс. руб.**

Цена (длина 3,0м) – **160 тыс. руб.**



### **Фальцеосадочный электромех. станок**

Длина заготовки - 1,25м (3,0м)

Мощность привода – 0,37 кВт

Цена (длина 1,25м) – **130 тыс. руб.**

Цена (длина 3,0м) – **170 тыс. руб.**



### **Вальцы трехвалковые ручные**

Длина заготовки - 1,25м (3,0м)

Диаметр трубы - от 100 до 200мм

**Изменение радиуса скручивания заготовки осуществляется одной ручкой !**

Цена (длина 1,25м) – **120 тыс. руб.**

Цена (длина 3,0м) – **160 тыс.руб.**



### **Вальцы трехвалковые электромеханические**

Длина заготовки - 1,25м (3,0м)

Диаметр трубы - от 100 до 200мм

Мощность привода – 0,37 кВт

**Изменение радиуса скручивания заготовки осуществляется одной ручкой !**

Цена (длина 1,25м) – **130 тыс. руб.**

Цена (длина 3,0м) – **170 тыс.руб.**



### Фальцепрокатный электромех. станок

Мощность привода – 1,5 кВт

Регулировка угла фальца от 0 до 90 градусов



Цена станка – **130 тыс. руб.**



### Станок для изготовления гофроколена

Диаметр трубы - от 100 до 200мм

Мощность привода – 1,5 кВт

#### Достоинства станка:

- отсутствует скручивание заготовки
- возможна гибка тонкостенных труб
- не травмирует лакокрасочное покрытие
- производительность - 60-120 колен/час

Цена станка (в зависимости от диаметра):

Ф100мм – Ф140мм - **150 тыс. руб.**

от Ф150мм - **160 тыс. руб.**



## Зиговочная машина

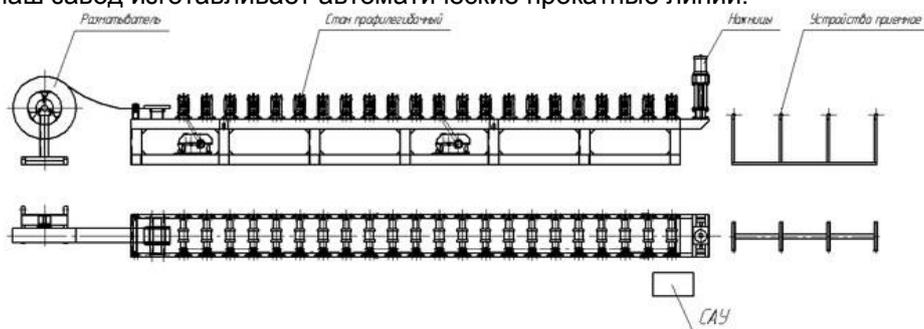
Мощность привода – 1,5 кВт;  
В комплекте поставки – 3 набора роликов;  
Возможность делать обжатие одного края трубы  
для стыковки двух труб.

Цена – 70 тыс. руб.



## 2. Автоматические профилегибочные линии для производства деталей водосточных систем

Для производства водосточной трубы и водосточного желоба методом профилирования гладкой заготовки, наш завод изготавливает автоматические прокатные линии.



### Состав линии:

- 1) Разматыватель консольный;
- 2) Стан прокатный;
- 3) Отрезное устройство;
- 4) Приемный стол;
- 5) САУ.

Автоматические линии позволяют отказаться от ручного труда при изготовлении трубы или водосточного желоба. Рулон металла с лентой определенной ширины загружается на разматыватель, после чего полоса заправляется в прокатный стан. Далее, в автоматическом режиме, линия выкатает и отрежет то число профилей и те размеры, которые задаст оператор на пульте системы автоматического управления.



### Технические характеристики линии

Толщина металла, мм	до 0,7
Скорость профилирования, м/мин	до 30
Мощность привода, кВт	2 x 5,0
Число клетей	21 (стан для трубы) 24 (стан для желоба)
Габариты линии, мм	от 18000x1600x1550

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:  
Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48,  
Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12,  
Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40,  
Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12  
Единый адрес: zop@nt-rt.ru  
Веб-сайт: lizpo.nt-rt.ru

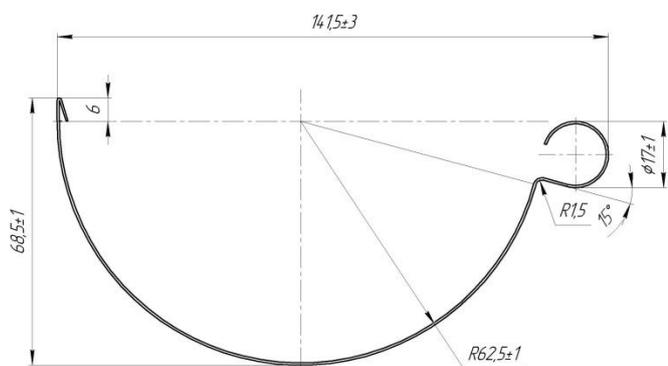
Следует заметить, что все остальные детали водосточной системы (заглушки, водосливы и пр.) предполагается изготавливать с использованием ручного труда или при помощи массового штамповочного производства на специальном оборудовании.

Цена линии для желоба полукруглого – **2 190 000 руб.**

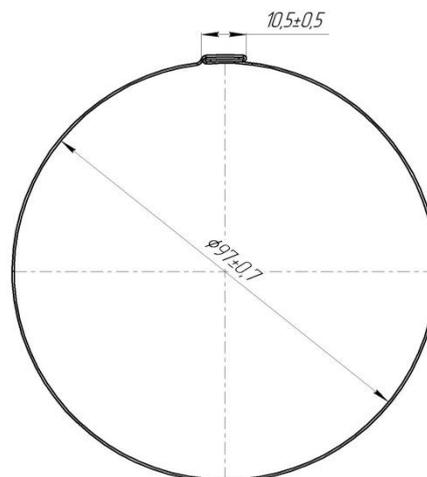
Цена линии для круглой трубы - **2 580 000 руб.**



### Эскизы получаемых изделий



Желоб водосточный полукруглый



Труба водосточная