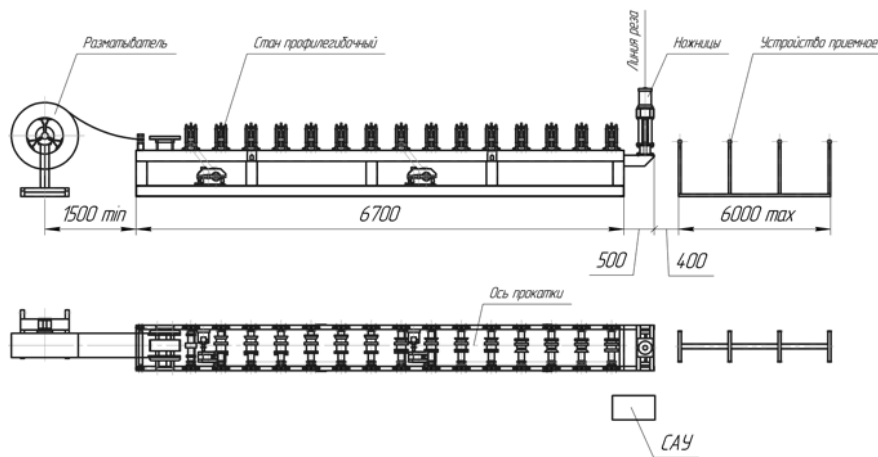


Автоматические линии для производства металлических сайдингов «Корабельная рейка», «Софит», «Венец» (Бревно), «Подшивная рейка», Евробрус

Назначение оборудования

Профилегибочное оборудование предназначено для производства металлических фасадных панелей (сайдингов) «Корабельная рейка», «Софит», «Венец» («Бревно»), «Евробрус», а также сайдинга «Подшивная рейка» методом холодного профилирования из оцинкованной стали с лакокрасочным декоративно-защитным покрытием по ГОСТ 30246-94.



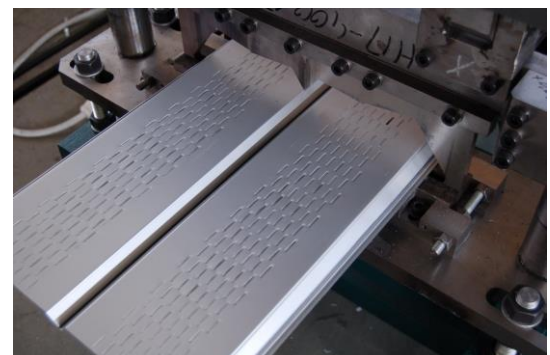
Состав линии:

- 1) разматыватель рулона консольный;
- 2) стан прокатный;
- 3) отрезное устройство (просечные ножницы);
- 4) приемный стол;
- 5) система автоматического управления (Siemens).



Общие технические характеристики

оборудования	Габариты линии, мм	от 12000x1000x1240
	Толщина ленты, мм	
		0,40–0,60
	Исходный рулон, ширина ленты, мм	от 170
	Скорость прокатки, м/мин	до 30
	Кол-во рабочих клетей	от 15
	Мощность привода стана, кВт	от 3,0
	Масса линии, кг	от 5 000



Разматыватель рулона консольный

Предназначен для непрерывной подачи ленты из рулона в прокатный стан. Согласование скорости подачи материала со скоростью работы прокатного стана обеспечивается независимой системой управления разматывателем и механизмом контроля петли.

Количество лопастей, шт	4
Установленная мощность, кВт	3,0
Осевая нагрузка, кг	до 4 000
Мах. ширина рулона, мм	500
Внутренний диаметр рулона, мм	min 480 max 620
Наружный диаметр рулона, мм	До 1500
Толщина металла в рулоне, мм	0,3..1,5
Масса, кг	ок. 1 100



Стан прокатный

Предназначен для последовательного профилирования гладкого листа до требуемой конфигурации профиля. Прокатный стан состоит из заправочной клетки, рабочих прокатных клеток и электропривода. На раме прокатного стана установлены ножницы.

Количество клеток, шт	от 15
Установленная мощность, кВт	от 3
Скорость прокатки, м/мин	30
Масса, кг	от 3 000



Для профиля “Подшивная рейка” настройка стана по ширине производится вращением специальной рукоятки, которая перемещает консоль с рабочим инструментом (роликами) на требуемое расстояние от базовой стороны. Тем самым, увеличивается или уменьшается ширина нижней полки профиля.

При необходимости, возможно нанесение перфорации (для перфорированной подшивной рейки). Перфорацию производят последние клетки прокатного стана. Если в перфорации нет необходимости, эти клетки можно развести.



Ножницы просечные

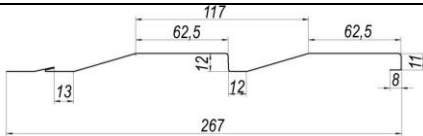
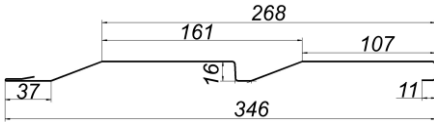
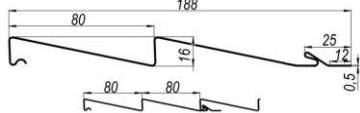
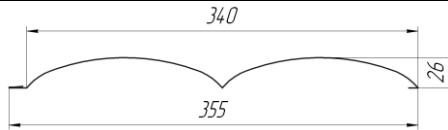
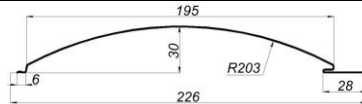
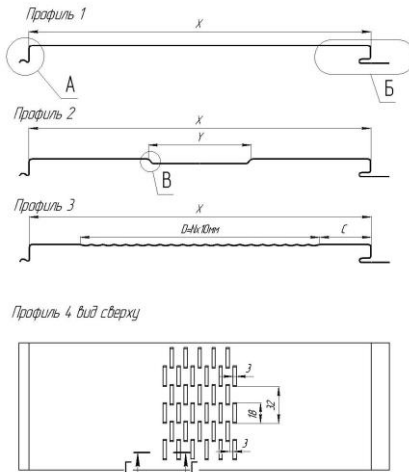
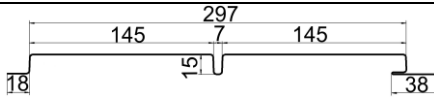
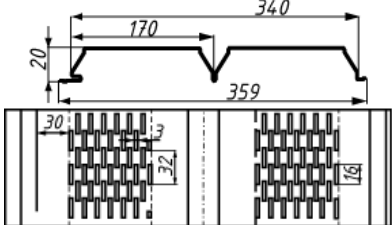
Предназначены для резки готового профилированного листа. Установлены на раме прокатного стана перед приемным столом.

Максимальная толщина металла, мм	0,6
Установленная мощность, кВт	3,0
Масса, кг	ок. 400



Система автоматического управления предназначена для управления всеми агрегатами линии. Она выполнена исключительно на базе комплектующих европейских производителей, контроллер – Siemens.

Цены на автоматические линии для производства сайдинга, руб

Вид профиля		Цена, руб (с НДС)
Сайдинг “Корабельная рейка” двухполочный (длина развертки 311 мм)		1 760 000
Сайдинг “Корабельная рейка” двухполочный (длина развертки 413мм)		1 790 000
Сайдинг “Елочка” (длина развертки 249мм)		1 680 000
Сайдинг “Венец” (Бревно) 2-х полочный		1 970 000
Сайдинг “Венец” (Бревно) однopolочный (длина развертки 250мм)		1 880 000
Сайдинг “Подшивная рейка” (фасадная софитная панель) с регулировкой ширины и перфорацией x = 100..300мм (длина развертки max 370мм)		2 480 000
Сайдинг “Подшивная рейка” двухполочный (длина развертки 413мм)		1 690 000
Сайдинг “Евробрус”(Софит) двухполочный с возможностью перфорации и нанесения микроволны (длина развертки 413мм)		1 890 000

Срок изготовления линий: от 2,0 мес;

Условия оплаты: 10% - предоплата, 90% - по факту изготовления;

Гарантия на оборудование: 3 года