

Оборудование для производства кассетного профиля (сэндвич-профиля)

Назначение оборудования

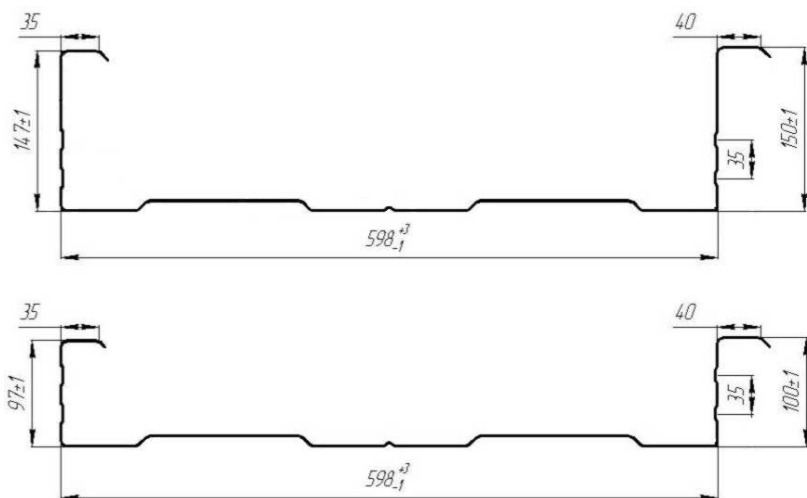
Оборудование предназначено для производства кассетного профиля из гладкого оцинкованного листа с лакокрасочным покрытием в рулонах толщиной от 0,7 до 1,0мм.

Кассетный профиль - это основа самой экономичной "сборной" сэндвич-панели. Кассета крепится к каркасу здания, в нее закладывается утеплитель, затем монтируется облицовка (например, профнастил).

Сырье для производства

Рулонная оцинкованная сталь с защитно-декоративным покрытием по ГОСТ 30246-94;

Эскиз кассетного профиля

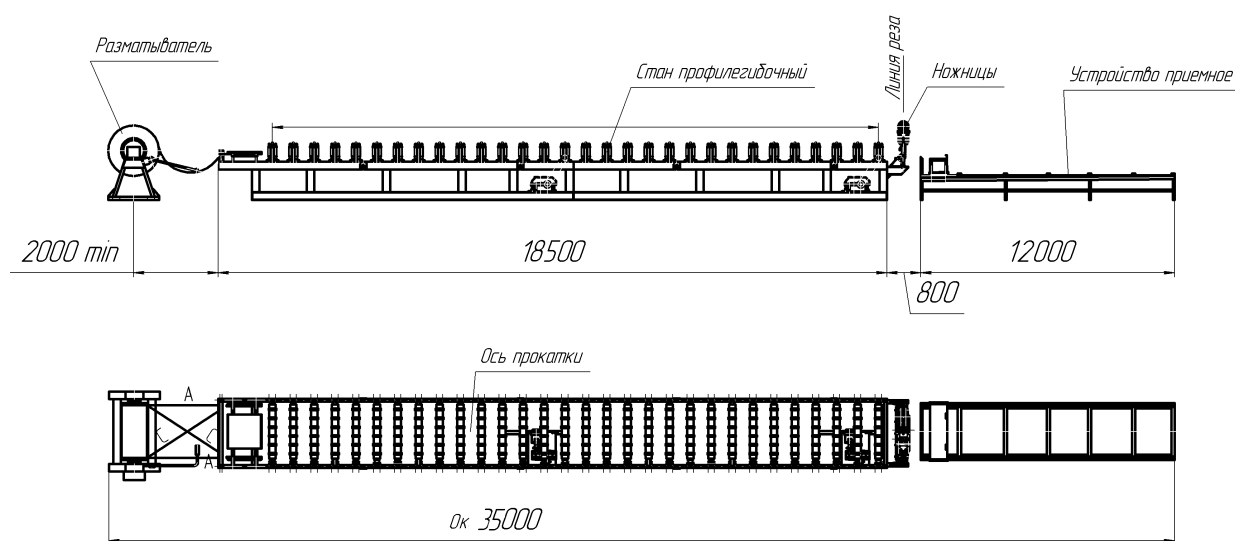


Технические характеристики оборудования

Режим работы	Автоматизированный
Мощность привода прокатного стана, кВт	2 x 5,5 = 11,0
Мощность привода гильотинных ножниц, кВт	11,0
Габариты линии, L x S x H, м	35 x 1,5 x 1,8
Толщина ленты, мм	0,7 - 1,0
Исходный рулон, ширина ленты, мм	900; 1000
Скорость прокатки, м/мин	до 24
Производительность линии, кв.м./смена*	От 2 000
Кол-во рабочих клеток прокатного стана	23
Масса линии, кг	Ок. 17 000

* производительность указана с учетом упаковки панелей в пачки

Состав линии:



- 1) разматыватель рулона двухопорный, г/п до 10 000 кг;
- 2) ножницы гильотины с прямыми ножами (для быстрой замены рулона);
- 3) стан прокатный профилирующий (23 клетки);
- 4) ножницы просечные электромеханические со сменными ножами на 2 типоразмера;
- 5) приемный рольганг;

Стоимость линии: **8 280 000 руб.**

Условия оплаты оборудования: **30% - предоплата, 70% - по факту приемки;**

Срок изготовления – **от 4 мес;**

Пуско-наладочные работы и обучение персонала: **входят в стоимость оборудования;**

Срок бесплатного гарантийного обслуживания: **3 года.**