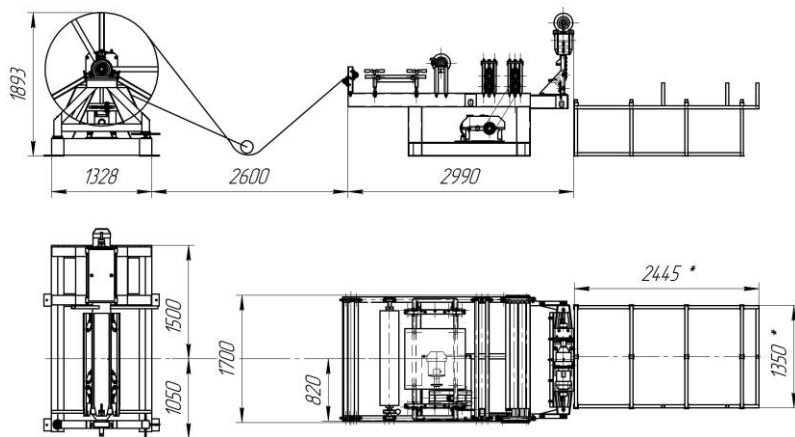


Оборудование для поперечной резки рулонного металла

Линия предназначена для резки рулонного металлопроката на листы заданной длины. Длина и количество требуемых листов задается оператором на пульте системы автоматического управления. Толщина обрабатываемого металла от 0,4 до 2,0 мм (в зависимости от комплектации линии). Для резки листов на полосы (штрипс) линия может комплектоваться агрегатом продольной резки (дисковыми ножницами).

Возможны несколько вариантов комплектации линий.

ВАРИАНТ №1: Линия поперечной резки металла толщиной 0,35 - 0,8мм



Состав линии в базовой комплектации:

1. Разматыватель рулона двухопорный;
2. Устройство подающее с нанесением пленки на лист;
3. Ножницы гильотины;
4. Стол приемный (для гладких листов);
5. САУ.

Технические характеристики линии

Скорость подачи полосы	до 30 м/мин
Толщина ленты, мм	0,35 - 0,8
Обрабатываемый материал	- х/к сталь с $\sigma_v=40$ кг/мм ² - нерж. сталь с $\sigma_v=40$ кг/мм ² - алюм. сплав $\sigma_v=20$ кг/мм ²
Масса рулона, тн	до 10
Ширина рулона, мм	1250
Наружный диаметр рулона, мм	до 1500
Внутренний диаметр рулона, мм	min 480 max 620
Установленная мощность, кВт	14,5
Масса линии, кг	ок. 4 000

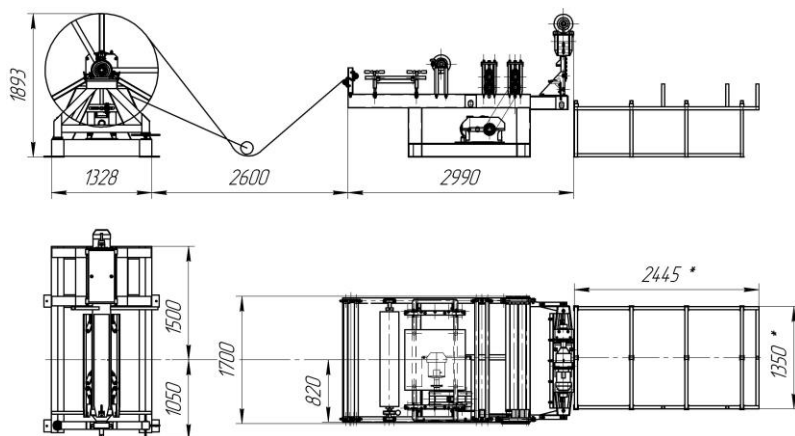
Стоимость линии в базовой комплектации - 1 380 000 руб;
 Гарантия на оборудование – 3 года.

Дополнительное оборудование (при необходимости):

- 1) Консольный размотчик вместо двухопорного – 230 000 руб;
- 2) Тележка подъемная (для разматывателя) – 470 000 руб;
- 3) Гидравлический разжим катушки размотчика – 220 000 руб;
- 4) Автоматический укладчик (вместо стола) – 90 000руб;



ВАРИАНТ №2: Высокпроизводительная линия поперечной резки металла толщиной 0,25 - 0,8мм



Состав линии в базовой комплектации:

1. Разматыватель рулона двухопорный;
2. Устройство подающее с нанесением пленки на лист;
3. Ножницы гильотины;
4. Стол приемный (для гладких листов);
5. САУ.

Технические характеристики линии

Скорость подачи полосы	до 42 п.м./мин
Производительность	10 листов по 2,5м в мин.
Толщина ленты, мм	0,25 - 0,8
Обрабатываемый материал	- х/к сталь с $\sigma_{\text{в}}=40 \text{ кг/мм}^2$ - нерж. сталь с $\sigma_{\text{в}}=40 \text{ кг/мм}^2$ - алюм. сплав $\sigma_{\text{в}}=20 \text{ кг/мм}^2$
Масса рулона, тн	до 10
Ширина рулона, мм	1250
Наружный диаметр рулона, мм	до 1500
Внутренний диаметр рулона, мм	min 480 max 620
Установленная мощность, кВт	26,5
Масса линии, кг	ок. 4 100

Стоимость линии в базовой комплектации - 2 170 000 руб;

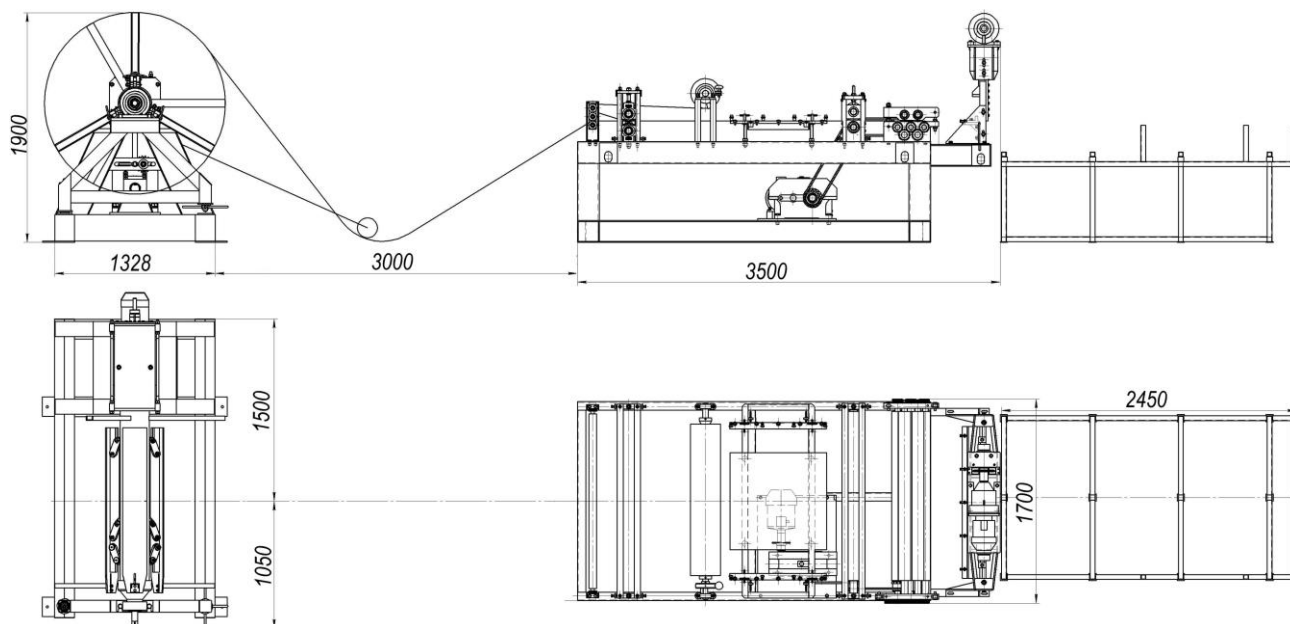
Гарантия на оборудование – 3 года.

Дополнительное оборудование (при необходимости):

- 1) Консольный разматчик вместо двухопорного – 230 000 руб;
- 2) Тележка подъемная (для разматывателя) – 470 000 руб;
- 3) Гидравлический разжим катушки разматчика – 220 000 руб;
- 4) Автоматический укладчик (вместо стола) – 90 000руб;



ВАРИАНТ №3: Линия поперечной резки металла толщиной 0,8 - 1,2мм



Состав линии:

1. Разматыватель рулона двухопорный;
2. Устройство подающее с нанесением пленки на лист;
3. Правильно-тянущее устройство (5 валков);
3. Ножницы гильотины (до 1,2мм);
4. Стол приемный (для гладких листов);
5. САУ.

Технические характеристики линии

Скорость подачи полосы	до 20 м/мин
Толщина ленты, мм	0,8 - 1,2
Обрабатываемый материал	- х/к сталь с $\sigma_v=40$ кг/мм ² - нерж. сталь с $\sigma_v=40$ кг/мм ² - алюм. сплав $\sigma_v=20$ кг/мм ²
Масса рулона, тн	до 10
Ширина рулона, мм	1250
Наружный диаметр рулона, мм	до 1500
Внутренний диаметр рулона, мм	min 480
	max 620
Установленная мощность, кВт	14,5
Масса линии, кг	ок. 4 000

Стоимость линии в базовой комплектации - 1 790 000 руб;

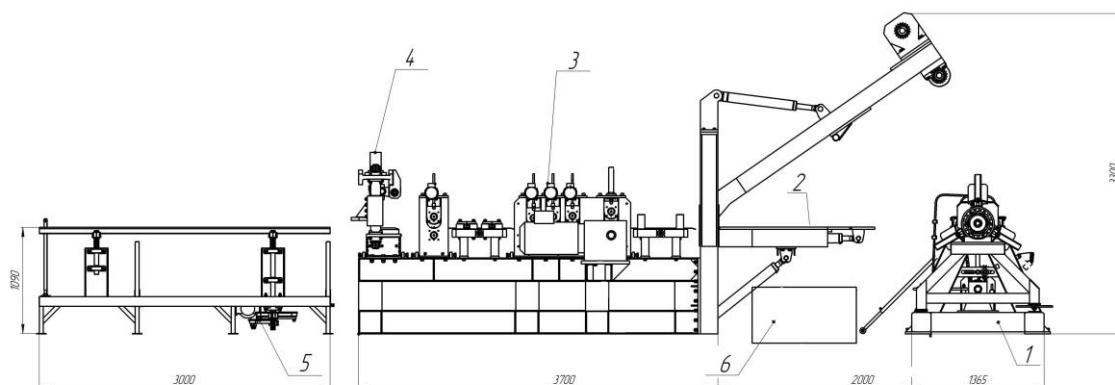
Гарантия на оборудование – 3 года.

Дополнительное оборудование (при необходимости):

- 1) Консольный разматчик вместо двухопорного – 230 000 руб;
- 2) Тележка подъемная (для разматывателя) – 470 000 руб;
- 3) Гидравлический разжим катушки разматчика – 220 000 руб;
- 4) Автоматический укладчик (вместо стола) – 90 000руб;



ВАРИАНТ №4: Линия поперечной резки металла толщиной 0,4 - 2,0мм



Состав линии:

1. Разматыватель рулона консольный с гидр. тормозом;
2. Подающий механизм (для заправки металла в правильное устройство толстого металла, тонкий металл подается вручную):
 - 2.1. Подъемный заправочный стол (гидропривод);
 - 2.2. Выдвижной стол (гидропривод);
 - 2.3. Верхний прижимной механизм (эл. привод).
3. Правильная машина:
 - 3.1. Направляющая—проводка;
 - 3.2. Пара прижимных тянущих роликов (гидропривод);
 - 3.3. Правильная машина 7 валковая (верхние 3 вала подъемные - эл. привод на подъем);
 - 3.4. Направляющая—проводка;
 - 3.5. Подъемная тянущая клеть (подъем – эл. привод).
4. Ножницы гильотинные гидравлические;
5. Приемный стол;
6. Гидростанция.



Технические характеристики линии

Скорость подачи полосы	до 20 м/мин
Толщина ленты, мм	0,4 - 2,0
Обрабатываемый материал	х/к сталь по ГОСТ 19904 с максимальной разрывной прочностью до 380 МПа
Масса рулона, тн	до 10
Ширина рулона, мм	1250
Наружный диаметр рулона, мм	до 1500
Внутренний диаметр рулона, мм	min 480
	max 620
Установленная мощность, кВт	ок. 40
Масса линии, кг	ок. 12 000



Стоимость линии в базовой комплектации - 4 650 000 руб;
Гарантия на оборудование – 3 года.

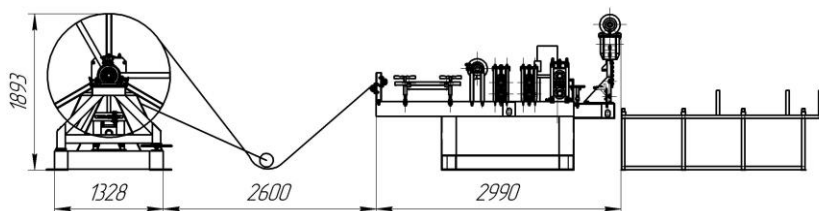
Дополнительное оборудование (при необходимости):

- 1) Тележка подъемная (для разматывателя) – 470 000 руб;
- 2) Гидравлический разжим катушки размотчика – 220 000 руб.



ВАРИАНТ №5: Линия продольно-поперечной резки рулонного металла 0,4-0,8 мм

Линия предназначена для резки рулонного металлопроката на полосы заданной ширины и длины. Длина и количество требуемых листов задается оператором на пульте системы автоматического управления, ширина полос (штрипса) выставляется дисковыми ножами агрегата продольной резки. Толщина обрабатываемого металла от 0,4 до 0,8 мм.



Состав линии в базовой комплектации:

1. Разматыватель рулона двухопорный;
2. Устройство нанесения пленки;
3. Устройство правильно-подающее;
4. Ножницы продольной резки (до 9 пар ножей);
5. Ножницы гильотины;
6. Стол приемный;
7. САУ.

Технические характеристики линии

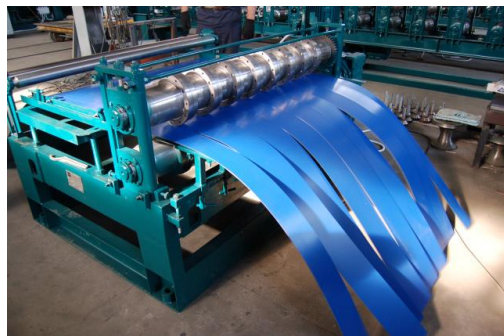
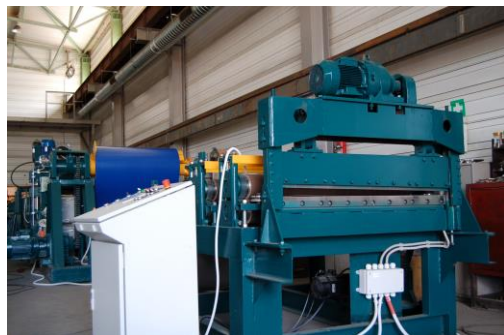
Скорость подачи полосы	до 30 м/мин
Толщина ленты, мм	0,4 - 0,8
Обрабатываемый материал	- х/к сталь с $\sigma_v=40$ кг/мм ² - нерж. сталь с $\sigma_v=40$ кг/мм ² - алюм. сплав $\sigma_v=20$ кг/мм ²
Масса рулона, тн	до 10
Ширина рулона, мм	1250
Наружный диаметр рулона, мм	до 1500
Внутренний диаметр рулона, мм	min 480 max 620
Установленная мощность, кВт	18
Масса линии, кг	ок. 4 500

Стоимость линии в базовой комплектации - 1 890 000 руб;

Гарантия на оборудование – 3 года.

Дополнительное оборудование (при необходимости):

- 1) Консольный размотчик вместо двухопорного – 230 000 руб;
- 2) Тележка подъемная (для разматывателя) – 470 000 руб;
- 3) Гидравлический разжим катушки размотчика – 220 000 руб;



ВАРИАНТ №6: Станок продольной резки листового металла с ручной подачей листа

Назначение

Станок продольной резки предназначен для резки металлического листа с максимальной разрывной прочностью до 380 МПа и толщиной от 0,4 до 0,8мм на ленты заданной ширины. Подача листа осуществляется вручную.

Техническая характеристика

Материал исходной заготовки	Холоднокатаная сталь по ГОСТ 19904 с макс. разрывной прочностью до $\sigma_{\text{в}} = 380$ МПа
Ширина заготовки, мм	до 1250
Толщина заготовки, мм	0,4-0,8
Кол-во пар ножей	до 9
Мощность, кВт	7,5

Агрегат состоит (см. Рис.1) из рамы с закрепленными на ней клетки ножевой 1, привода 4, проводки полосы 7, заправочной клетки 6, проводки направляющей 5. На клетки ножевой установлены 8 пар ножей 3. Мотор-редуктор непосредственно соединен с валом ножевой клетки.

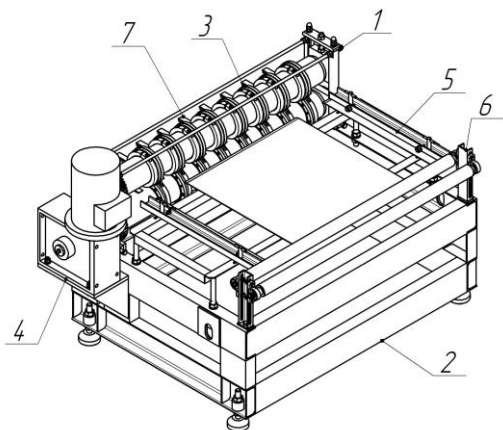


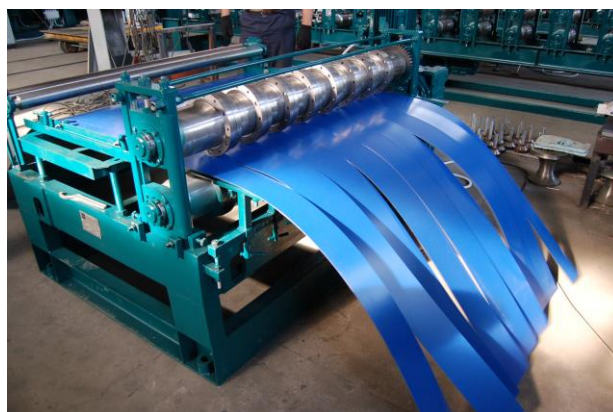
Рис. 1

Работает агрегат следующим образом: перед включением агрегата выставляются ножи и проводка на необходимый размер. Два оператора кладут лист на направляющую проводку, после чего он подается в зону реза. Ножевая клетка режет лист на полосы заданной ширины.

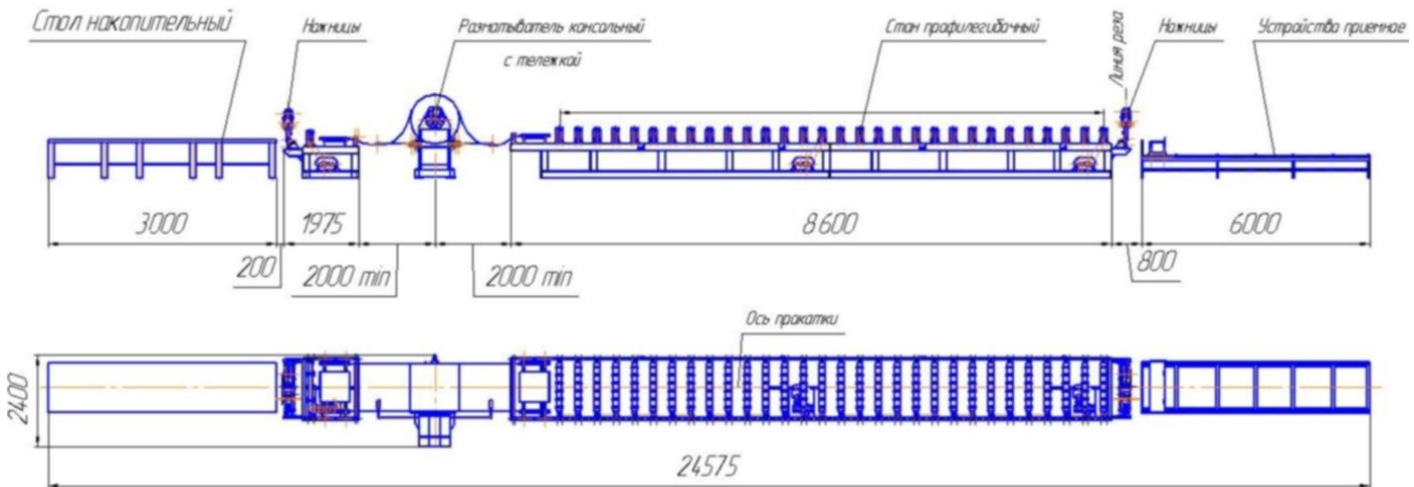
Стоимость станка – 670 000 руб

Срок изготовления – от 1 мес.

Гарантия – 1 год



ВАРИАНТ №7: Модуль поперечной резки (для комплектации линий профнастила и металлочерепицы)



В комплект поставки входят:

1. Устройство подающее с нанесением пленки на лист;
2. Ножницы гильотины (до 1,2 мм);
3. Стол приемный или автоматический укладчик (опция).

Разматыватель рулона и автоматическая система управления используются из профилегибочной линии. Рулон заправляется на разматыватель, полоса металла подается либо в линию поперечной резки, либо в профилегибочный стан. На пульте управления профилегибочной линии имеется переключатель для выбора направления движения полосы.



Стоимость модуля поперечной резки (для работы в составе профилегибочной линии) - 650 000 руб.

Гарантия на оборудование: 3 года.