

Ручной мобильный листогиб ЛГС-26 с отрезной машинкой



Назначение:

Ручной мобильный листогиб ЛГС-26 предназначен длягиба и резки листовых металлов (сталь, алюминий, медь) с лакокрасочным и цинковым покрытием толщиной от 0,4 до 0,7 мм. Основное назначение – изготовление всех доборных деталей кровли и фасадов непосредственно на объекте.

Преимущества станка:

- станок позволяет изготавливать все детали кровли и фасада;
- нет ограничения по глубине подачи листа;
- станок оборудован угломером;
- станок оборудован выдвижными упорами для быстрого раскроя листа;
- усовершенствован прижимной механизм – теперь при гйбе лист не выдавливает из под прижима;
- расширяемый рабочий стол для раскроя больших цельных листов;
- наличие трапа от опрокидывания;
- листогиб оборудован устройством догиба угла до 180 градусов;
- небольшая масса листогиба позволяет легко перевозить листогиб на место проведения монтажных работ;
- цельносварная стальная конструкция обеспечивает долговечность и “вандалостойкость” станка;



Технические характеристики:

- Толщина металла: от 0,4 до 0,7мм;
- Максимальная длина исходной заготовки: 2500мм (3000мм – удлиненная модель станка);
- Глубина подачи исходной заготовки: не ограничена;
- Минимальная загибаемая полка: 15 мм;
- Угол гйба: до 135 градусов (догиб до 180 градусов);
- Непрямолинейность гйба и реза: до ±5мм на 2500мм;
- Габариты листогиба (в рабочем состоянии):
 - Длина: 3000мм;
 - Ширина: 1800мм (с расширенным столом);
 - Высота: 1450мм;
- Габариты транспортировочные: 3100x800x600мм;
- Масса листогиба: ок.195 кг.



В комплект поставки листогиба входят:

- угломер;
- трап;
- выдвижные упоры для быстрого раскроя листа;
- отрезная машинка;
- запасные ножи к отрезной машинке (по желанию);
- паспорт на станок.

Цена листогиба ЛГС-26 (длина 2500мм):

39 900 руб. с НДС (с доставкой станка по России),
или **33 900** руб. с НДС (самовывоз).

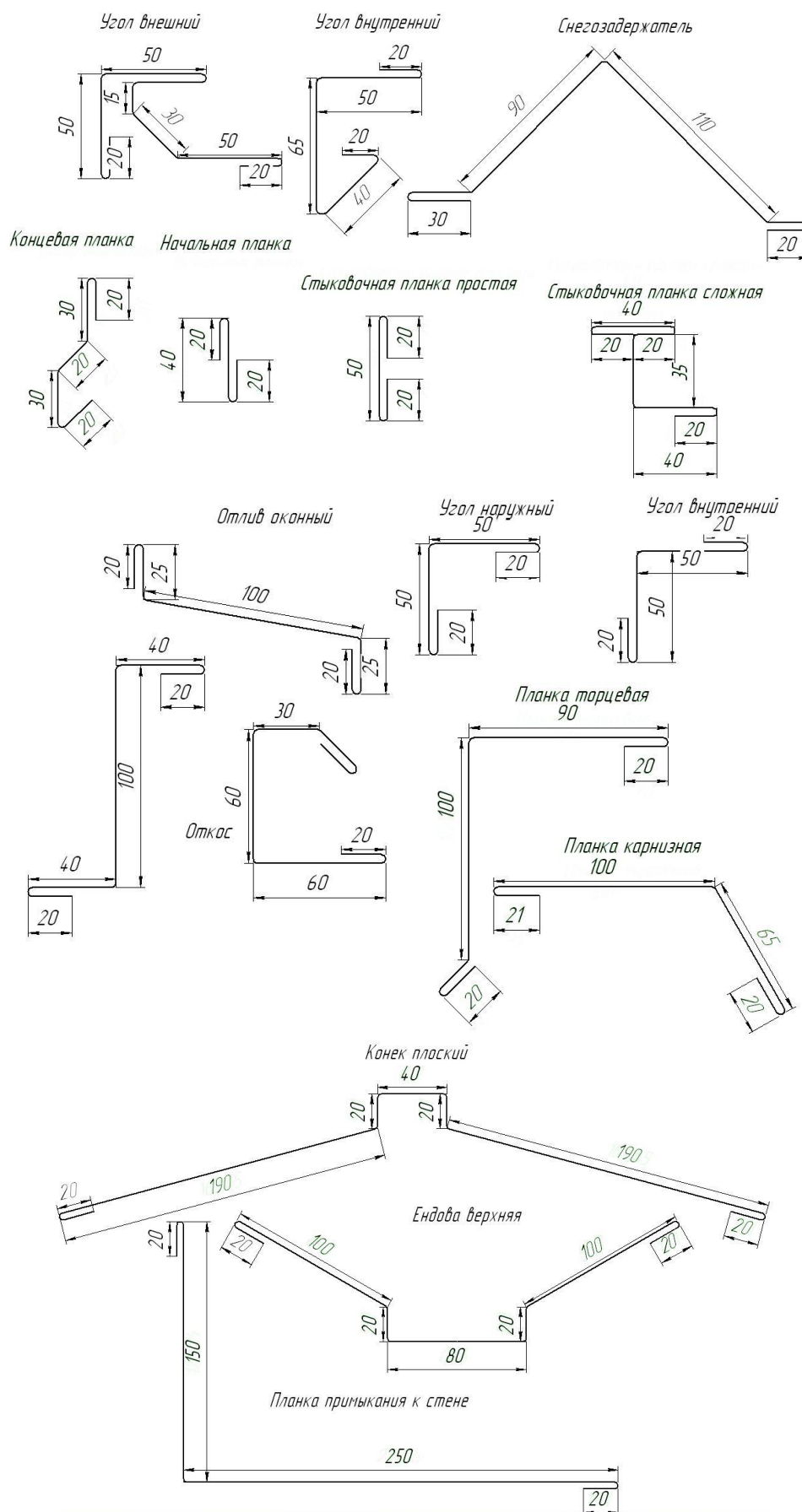
Цена листогиба ЛГС-26 (длина 3000мм):

40 900 руб. с НДС (с доставкой станка по России),
или **34 900** руб. с НДС (самовывоз).



Листогибы всегда есть в наличии на складе.

Профили, изготавливаемые при помощи станка ЛГС-26



Как купить листогиб ЛГС-26:

1. Вы присылаете нам по электронной почте **zop@nt-rt.ru**
 - реквизиты Вашей организации (или паспортные данные физического лица);
 - контактные телефоны, адрес электронной почты;
 - адрес доставки станка.
2. Мы отправляем Вам по электронной почте подписанные и отсканированные:
 - договор поставки;
 - счет на оплату.
3. Оплачиваете счет (физические лица – например, через Сбербанк)
4. Станки всегда есть в наличии на складе в Липецке. По поступлению денег, мы отправляем станок в указанный Вами город. Как только станок поступит на склад транспортной компании в Вашем городе, Вас незамедлительно уведомят об этом по телефону. Получаете гибочный станок по доверенности (или по паспорту – для физических лиц).



Комплект поставки листогибного станка:

- листогиб ЛГС-26 (цельносварная конструкция);
- отрезная машинка;
- запасные ножи к отрезной машинке (по желанию);
- угломер;
- трап;
- выдвижные упоры для быстрого раскроя листа;
- паспорт на станок;
- закрывающие документы (накладная, счет-фактура).



После настройки механизма прижима, отрезной машинки и проверки каждого станка ОТК, листогибы упаковываются и отправляются в транспортную компанию с сопроводительными документами.



В транспортной компании каждый станок обрешечивается брусом и отправляется покупателю.

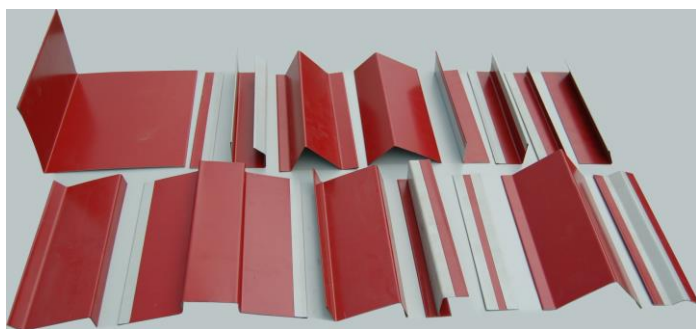
На что следует обратить внимание при покупке нашего листогиба

Изначально, гибочный станок ЛГС-26 конструировался для изготовления доборных деталей кровли на строительной площадке. Это означает следующее:

1) Ручной листогиб ЛГС-26 - бюджетный с соответствующими для своего ценового сегмента характеристиками и эксплуатационными свойствами (при этом цена станка более чем в 3 раза меньше стоимости своего ближайшего аналога - листогиба ТАРСО).

Станок позволяет гнуть простые изделия – конек, ендова, отлив, откос и пр. Сложные детали (например, “хитрые” начальные планки для сайдинга, “хитрые” углы для внутреннего крепления сайдинга и пр.) наш гибочный станок гнуть не может.

Примеры изготовленных на нашем листогибе деталей:



Можно резать заготовки и гнуть следующие детали для стен и кровли: углы, снегозадержатели, отливы, откосы, торцевые карнизные планки, коньки, примыкания к стене, ендовы. Кроме того, станок позволяет гнуть простые детали для монтажа сайдинга: начальная, концевая и стыковочная планки.



Внимание! На фотографии показан оконный отлив, который можно изготовить на нашем гибочном станке. Минимальная загибаемая полка – 15 мм.

2) Листогиб укомплектован ручной отрезной машинкой и запасными ножами к ней.



При правильно настроенной отрезной машинке расчётное усилие резания для стали марки 10кп для листа толщиной 0,5 мм составляет 25 кг.

Ножи предназначены для многократного использования, затупленные ножи шлифуются на любом плоско-шлифовальном станке. Найти в Вашем городе предприятие, где есть такой станок, будет несложно.

Для быстрого раскроя листа на заготовки предусмотрены выдвижные упоры.

3) У нашего гибочного станка цельносварная конструкция, поэтому он вандалоустойчив и ремонтпригоден. Сломанные металлические конструкции листогиба ремонтируются посредством сварки. При износе прижимной балки, ее следует заменить (периодичность замены зависит от интенсивности эксплуатации, не чаще одного раза за несколько сезонов). В качестве прижимной балки используется недорогое и доступное алюминиевое правило для штукатурных работ (его использование в гибочных станках защищено патентом).

4) Листогиб не повреждает окрашенную поверхность листа. Царапины на сгибаемом листе могут возникнуть по ряду причин, не зависящих от качества изготовления станка, например:



- 1) низкое качество полимерного покрытия листа;
- 2) неправильная настройка отрезной машинки, вызывающая смещение листа во время резки;
- 3) небрежное перемещение листа в станке и пр.

Если Вы хотите быть абсолютно уверены, что при изготовлении профилей не повреждается лакокрасочная поверхность (мелкие потертости и царапины), поворотная балка гибочного станка клеивается обычным скотчем (периодичность замены скотча - неделя).

Транспортировка станков

Габаритная длина станка – 3100 мм, масса – ок. 195 кг. Листогиб ЛГС-26 грузится 4 рабочими и перевозится на автомобиле ГАЗЕЛЬ. При желании, станок можно перевозить любым другим способом, например, на легковом автомобиле.



Качество листогибов

Наше предприятие производит листогибы ЛГС-26 серийно с 2004 года. В течение этого времени конструкция станка постоянно дорабатывается и модернизируется. Качество сборки, сварных швов и качество покраски станков можно оценить визуально.



Внимание! В последнее время, появились организации, изготавливающие подобные станки в кустарных условиях мелкими партиями.
Не испытывайте на себе качество “гаражной сборки” станков.