

Ручной универсальный листогиб с электромагнитным прижимом заготовки ЛГМ-35



Станок ЛГМ-35 предназначен для гибки стальных, медных, алюминиевых листов толщиной от 0,4 до 1,2мм.

Электромагнитная система прижима заготовки и набор прижимных пластин позволяют гнуть на листогибе детали сложных форм, а именно, глубокие узкие желоба, замкнутые детали, глубокие ящики, осуществлять радиусные загибы.



Технические характеристики:

Толщина металла: от 0,4 до 1,2мм
Максимальная длина заготовки: 2500мм
Минимальная загибаемая полка: 10мм
Глубина подачи заготовки: не ограничена
Усилие прижима эл. магнита: 12тн
Напряжение питания: 220В
Потребляемая мощность: 0,9кВт
Габариты листогиба:
Длина: 2580мм;
Ширина: 1450мм;
Высота: 980мм.
Масса станка: 318 кг (с набором пластин)



Основные преимущества листогиба:

Высокая точность изготовления деталей;
Позволяет гнуть очень сложные детали;
Неограниченная глубина подачи заготовки;
Низкая стоимость станка против аналогов.

Комплект поставки:

Станок;
Задний стол с упорами;
Прижимная балка;
Набор прижимных пластин (5 размеров);
Паспорт на станок.

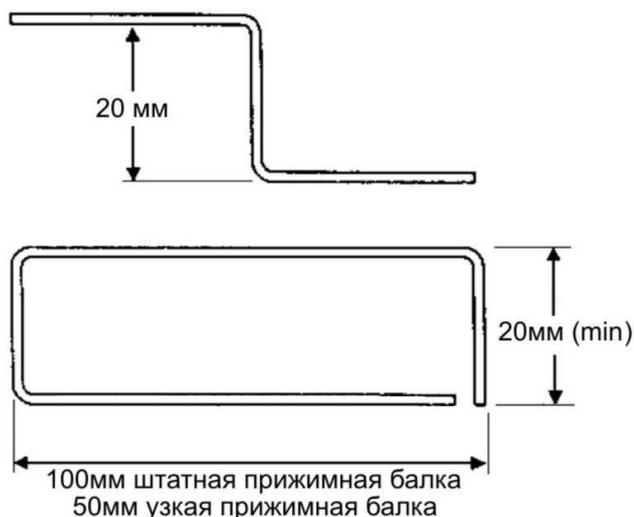
Стоимость станка L=2500мм – **195 000** руб;

Стоимость станка L=1500мм – **170 000** руб;

Срок изготовления – 1 мес;

Гарантия – 1 год.

Параметры гибки



Станок позволяет изготавливать глубокие узкие желоба и глубокие ящики. На рисунке указаны минимальные размеры для этих изделий при использовании стандартной прижимной балки.

Возможно использование нестандартных прижимных пластин различной длины и ширины, например, для изготовления замкнутого короба шириной 50мм требуется прижимная пластина этой ширины.

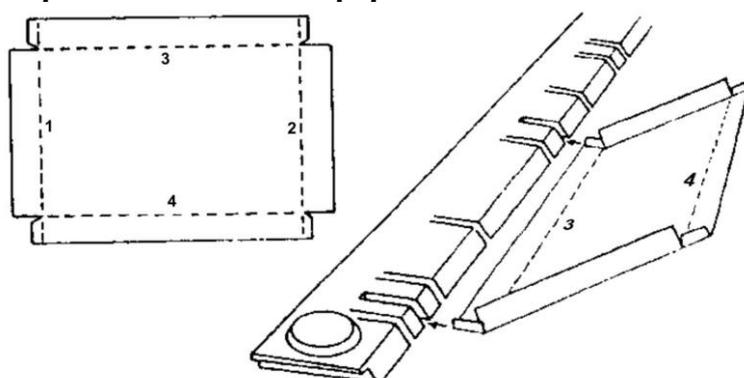
Набор коротких прижимных пластин



Набор коротких прижимных пластин позволяет изготавливать небольшие сложные детали. В набор стандартных пластин входят длины 50; 70; 140; 280; 597 мм.

Эти пластины могут соединяться вместе по несколько штук для гибки различных деталей длиной от 50 мм.

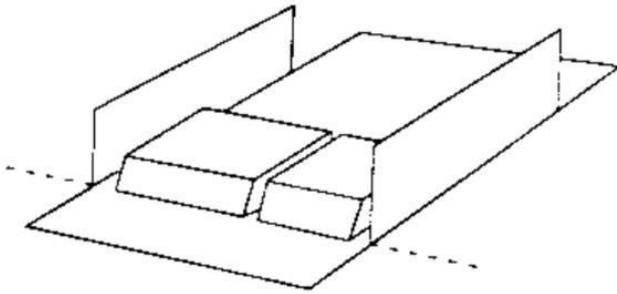
Прижимная балка с прорезями



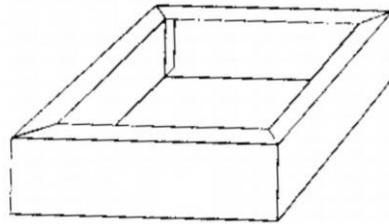
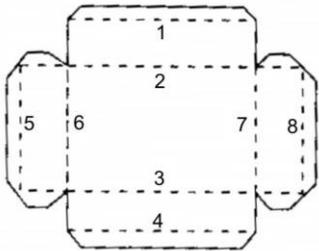
В комплект поставки листогиба может быть включена специальная прорезная прижимная балка с пазами шириной 8мм и глубиной 40мм, позволяющих изготавливать простые короба без использования набора коротких прижимных пластин.

Использование такой прижимной балки позволяет изготавливать серийные детали без выравнивания линии сгиба (как при использовании коротких прижимных пластин)

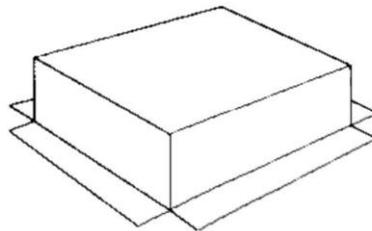
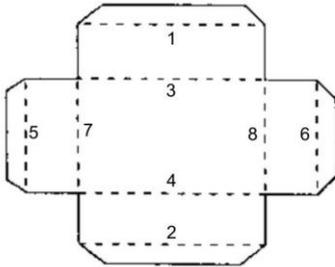
Изготовление коробов



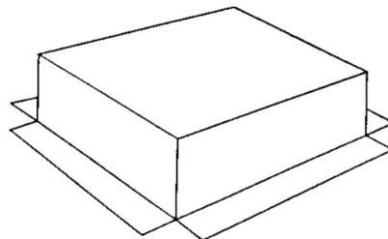
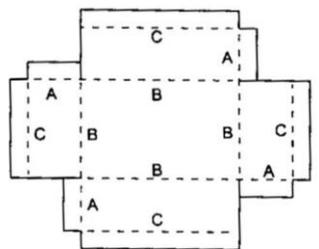
Листогиб ЛГМ-35 идеально подходит для изготовления ящичков и шкафов. Набор коротких прижимных пластин значительно упрощает выполнение сложных сгибов. Для изготовления ящичка необходимо подобрать по длине одну или несколько пластин, соединенных вместе, как показано на рисунке.



Ящички с загнутыми вовнутрь краями могут быть изготовлены с использованием стандартного набора прижимных пластин. Сначала выполняются сгибы 1,2,3 и 4, затем 5,6,7 и 8.

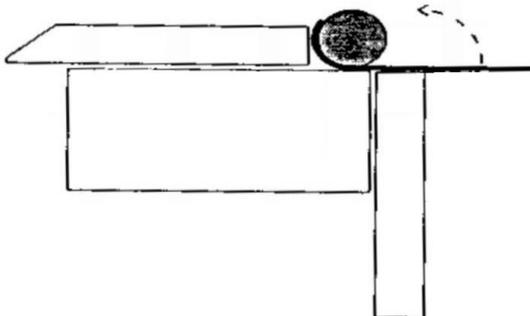


Аналогичным образом изготавливают ящички с простыми углами и выступающими загибами.



Ящичек с перекрывающимися углами изготавливается при соблюдении правильной последовательности сгибов. Сначала, подставляя загибаемые края под прижимную пластину, делаются все сгибы А под углом 90° . Затем, аналогично делаются сгибы В под углом 45° . Далее, используя длинную прижимную пластину, делаются сгибы С под углом 90° . Используя короткие прижимные пластины, завершаются сгибы В до угла 90° .

Выполнение закругленного края



Кроме простых загибов, ручной листогиб ЛГМ-35 позволяет осуществлять радиусные сгибы вокруг вспомогательной круглой заготовки.

Закругленные концы формируются путем наматывания стального листа на стальной цилиндр различной толщины и диаметра.