

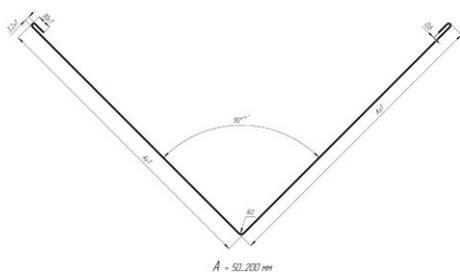
Оборудование для производства плоского кровельного конька и фасонных уголков для облицовки стен

Назначение оборудования

Автоматическая линия предназначена для изготовления высококачественных стальных холодногнутых профилей для устройства фасадных систем (фасонный уголок) и кровельного конька с шириной полки от 50 до 200мм из тонколистовой оцинкованной стали толщиной от 0,4 до 0,6 мм методом холодного профилирования.

Сырье для производства

оцинкованная сталь (ГОСТ 14918), ширина ленты от 120мм.



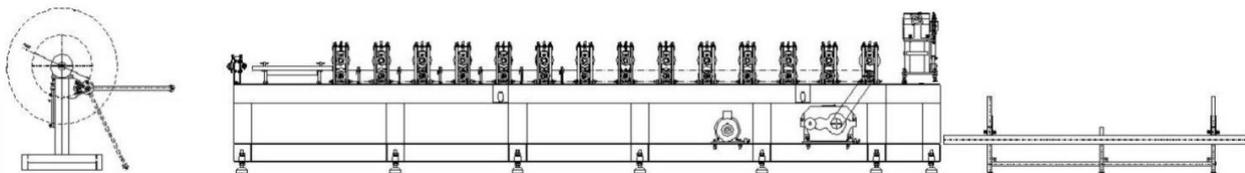
Конек плоский (уголок) с шириной полки от 50 до 200мм



Технические характеристики оборудования	
Установленная мощность, кВт	ок 15
Габариты линии, мм	18000x1060x1960
Толщина ленты, мм	от 0,4 до 0,6
Ширина исходного рулона, мм	от 120
Скорость прокатки, м/мин	до 24
Масса линии, кг	ок. 8 500
Обслуживающий персонал, чел	1 оператор

Состав автоматической линии:

- разматыватель рулона консольный, эл. привод 3кВт;
- стан прокатный 26 клетей, $d_{\text{роликов}}=400\text{мм}$, привод 7,5 кВт;
- ножницы электромеханические, эл. привод 4кВт;
- приемный стол;
- САУ.



Стоимость автоматической линии – **3 690 000 руб**;

Срок изготовления оборудования – **от 3 мес**;

Пуско-наладочные работы - **входят в стоимость оборудования**;

Гарантия – **3 года**;

Условия оплаты – **30% аванс**, 70% по факту приемки.

Оборудование для производства фигурного кровельного конька

Назначение оборудования

Автоматическая линия предназначена для изготовления высококачественного стального холодногнутого профиля "Фигурный конек" из тонколистовой оцинкованная стали с покрытием толщиной от 0,45 до 0,55 мм методом холодного профилирования.

Сырье для производства

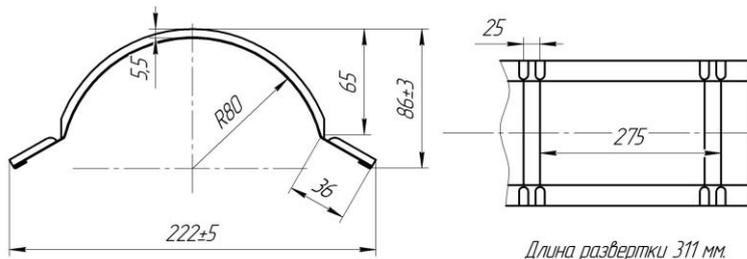
оцинкованная сталь (ГОСТ 14918) в рулонах с полимерным (лакокрасочным) декоративно-защитным покрытием (ГОСТ 30246-94; ГОСТ 9045; ГОСТ 1050), ширина ленты 311 мм.

Поставщики сырья

ОАО «Новолипецкий металлургический комбинат»

ОАО «Северсталь» (г.Череповец, Россия)

ОАО "ММК" (г.Магнитогорск, Россия)



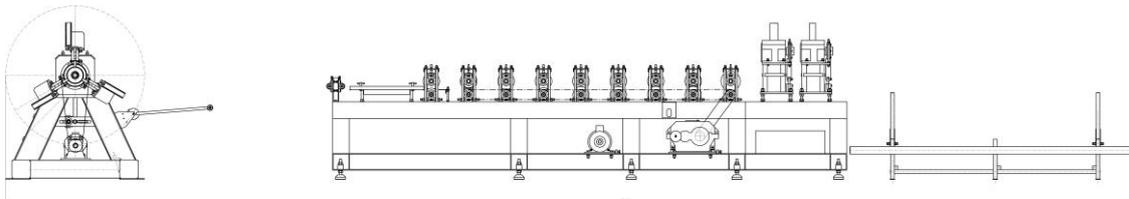
Технические характеристики оборудования

Установленная мощность, кВт	16
Габариты линии, мм	ок 14000x1060x1960
Толщина ленты, мм	от 0,45 до 0,55
Ширина исходного рулона, мм	311
Скорость прокатки, м/мин	до 24
Масса линии, кг	ок. 6 000
Обслуживающий персонал, чел	1 оператор



Состав линии:

- разматыватель рулона консольный, эл. привод 3 кВт;
- стан прокатный, эл. привод 5,5 кВт;
- штампующее устройство гидравлическое;
- маслостанция, эл. привод 7,5 кВт;
- ножницы гильотинные гидравлические;
- приемный стол;
- САУ.



Стоимость автоматической линии – **2 450 000 руб**;

Срок изготовления оборудования – **от 3 мес**;

Пуско-наладочные работы - **входят в стоимость оборудования**;

Гарантия – **3 года**;

Условия оплаты – **30% аванс**, 70% по факту приемки.