

Оборудование для производства строительного профиля для крепления гипсокартона КНАУФ

Автоматические линии предназначены для изготовления высококачественных профилей для крепления гипсокартона КНАУФ методом непрерывного профилирования из оцинкованной ленты толщиной 0,40 - 0,60 мм:

- 1) линия для профиля направляющего ПН50, ПН75, ПН100 и стоечного ПС50, ПС75, ПС100;
- 2) линия для профиля потолочного ПП60;
- 3) линия для направляющего потолочного профиля ПНП28.

Сырье для производства строительных профилей

Лента оцинкованная в рулонах шириной 80-207мм по ГОСТ 14918-86 ОН, БТ.



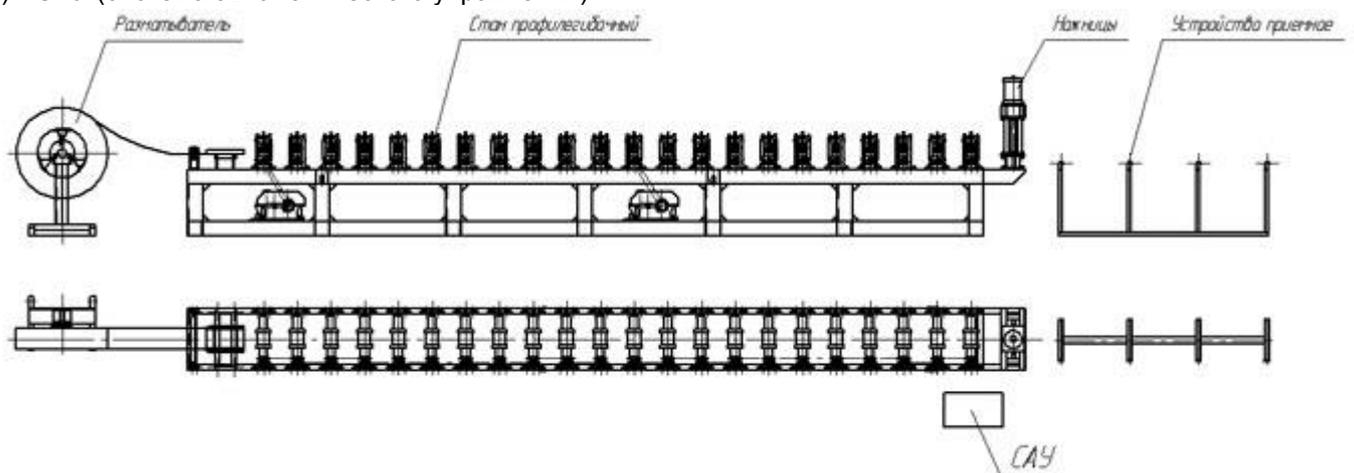
Технические характеристики оборудования

Установленная мощность, кВт	5,5
Габариты оборудования, мм	до 12000x1000x1240
Обрабатываемый материал	Лента оцинкованная в рулонах шириной 80, 122, 149, 157, 174, 182, 199, 207 мм по ГОСТ 14918-86 ОН, БТ
Толщина ленты, мм	0,40–0,60
Ширина исходного рулона, мм	от 80 до 207
Производительность, м/мин	до 50 (150)
Кол-во рабочих клеток	14
Масса линии, кг	ок. 4 000
Обслуживающий персонал, чел	1



Состав линии:

- 1) разматыватель рулона неприводной консольный;
- 2) перфоратор отверстий (для профиля ПНП27x28);
- 3) стан прокатный;
- 4) ножницы пневматические “летучий руб” (Samozzi);
- 5) приемное устройство;
- 6) САУ (система автоматического управления).



Разматыватель рулона консольный

Разматыватель предназначен для непрерывной подачи ленты из рулона в прокатный стан

Габариты разматывателя, SxLxH мм	650x800x1550
Осевая нагрузка (масса рулона), кг	до 1000
Ширина рулона, мм	до 150
Внутренний диаметр рулона, мм	590-610
Внешний диаметр рулона max, мм	1100
Масса разматывателя, кг	300



Стан прокатный

Стан профилегибочный предназначен для последовательной формовки полосы проката до требуемой конфигурации стального гнутого профиля.

Для производства потолочных профилей ПП60x27 и ПНП28X27 - отдельные станы на каждый профиль. Производительность – 50 м/мин. Для достижения производительности 150 м/мин в стане и ножницах установлены сервоприводы.

Для производства направляющих и стоечных профилей ПН50, ПН75, ПН100, ПС50, ПС75, ПС100 – 1 прокатный стан с возможностью переналадки. Трудоемкость переналадки с одного вида профиля на другой – 4 чел*час. Переналадка осуществляется заменой дистанционных втулок.

Габариты профилегибочного стана, SxLxH мм	750 x 6300 x 1200
Масса прокатного стана, кг	3000
Скорость прокатки, м/мин	50
Мощность привода, кВт	5,5
Количество рабочих клетей, шт	14



Ножницы просечные пневматические (пневматика Camozzi)

Ножницы просечные предназначены для резки профиля в заданный размер.

Для производства потолочных профилей ПП60x27 и ПНП28X27 для увеличения производительности в линии установлены ножницы “летучий руб”. Они позволяют рубить профиль без остановки прокатного стана.

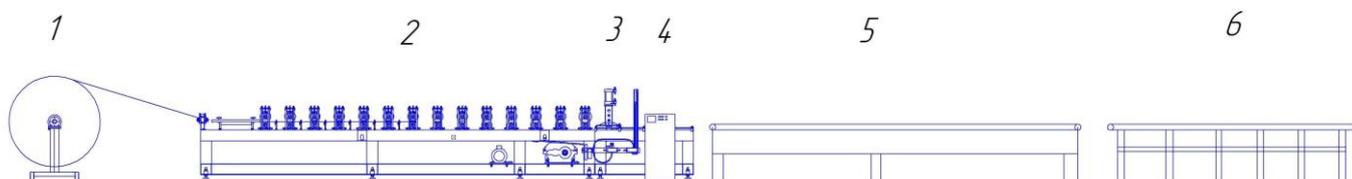
Для производства направляющих и стоечных профилей ПН-ПС требуется замена ножей. Трудоемкость переналадки ножниц с одного вида профиля на другой – 2 чел*час.

Пробивка отверстий на профиле ПНП28x27 осуществляется перфоратором, установленным в начале прокатного стана

Толщина разрезаемого листа, мм	до 0,6
Цикл реза не более, сек	1
Длина отрезаемых изделий	по требованию Заказчика
Ход ножа, мм	60
Производительность компрессора (при скорости прокатки 50м/с), л/мин	3 720



Линия для производства профилей ПП60x27 и ПНП28x27 производительностью 150 п.м./мин:



Состав линии:

1. Разматыватель рулона консольный поворотный двухпозиционный (на 2 рулона);
2. Стан прокатный под сменные кассеты, сервопривод 15 кВт;
 Роторный перфоратор для пробивки отверстий (для профиля 27x28);
 Сменная кассета для профиля 28x27;
 Сменная кассета для профиля 60x27;
3. Ножницы “летучий руб”, сервопривод 5 кВт;
4. САУ;
5. Роликовый транспортер, сервопривод 2 кВт;
6. Штабелер механизированный, сервопривод 2кВт.

Цены на автоматические линии

Наименование оборудования	Профиль	Стоимость оборудования, руб
Автоматическая линия с переналадкой для профилей ПН-ПС (a=50, 75,100мм)		1 890 000 руб
Автоматическая линия для профиля ПП60x27 с устройством “летучий руб”		1 180 000 руб (50 п.м./мин)
Автоматическая линия для профиля ПНП28x27 с устройством “летучий руб”		1 070 000 руб + 100 000 руб (перфоратор отверстий)
Линия для производства профилей 60x27 и 28x27 производительностью 150 п.м./мин		10 900 000 руб (150 п.м./мин)

Гарантия на все оборудование – 3 года;
 Предоплата – 10% стоимости оборудования, 90% - по факту приемки;
 Пуско-наладочные работы - входят в стоимость оборудования.